



**COMUNE DI SESTU**  
**Città Metropolitana di Cagliari**  
**Settore Affari Generali, Organi Istituzionali, Appalti e Contratti**  
**Politiche Sociali**

**DICHIARAZIONI CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI**  
(Di cui all'art. 14 del D.lgs. n. 33/2013)

**Allegato 6**

Oggetto: attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021 dei titolari di incarichi politici, dell'Amministrazione Comunale - art. 14 D.lgs. 33/2013.

<b>I</b>	
<b>NOME</b> LAURA	<b>COGNOME</b> PETRONIO

× Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

(indicare con il segno + o -)

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

<b>IV</b>				
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

<b>V</b>		
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>VI</b>		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 07/12/2023

L'Assessora  
F.to Laura Petronio