

COMUNE DI SESTU
CITTÀ METROPOLITANA DI CAGLIARI

DICHIARAZIONE VARIAZIONE DATI - Modello 1

Oggetto: attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente (2019) dei titolari di incarichi politici, dell'Amministrazione Comunale - art. 14 d.lgs. 33/2013.

I	
NOME LAURA	COGNOME PETRONIO

★ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

COMUNE DI SESTU
CITTÀ METROPOLITANA DI CAGLIARI

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 03/06/2021

Firmato
Laura Petronio

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.