

COMUNE DI SESTU

CITTÀ METROPOLITANA DI CAGLIARI

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE (modello A)

Oggetto: dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, dell'Amministrazione comunale - art. 14 d.lgs. 33/2013.

I	
NOME EMANUELE	COGNOME MELONI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
VEDI QUADRO A E QUDRO B DEL MODELLO 730/2020			

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	16	2005
AUTOVETTURA	21	2007
MOTOCICLO	11	2011
MACCHINA AGRICOLA	18	2011

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

COMUNE DI SESTU
CITTÀ METROPOLITANA DI CAGLIARI

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 02/02/2021

Firma del dichiarante
F.to Emanuele Meloni

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.